

Einzelwerte:	1. 7.07	6. 7.12	11. 7.05	16. 6.97	21. 7.09	26. 7.15	31. 7.17	36. 7.12	41. 7.11	46. 7.11	51. 6.98	56. 7.02	61. 7.04	66. 7.03	71. 7.16	76. 7.07	81. 7.06	86. 7.08	91. 7.02	96. 7.12
	2. 7.04	7. 7.09	12. 7.12	17. 7.05	22. 7.09	27. 7.14	32. 7.12	37. 7.10	42. 7.11	47. 7.18	52. 7.15	57. 7.08	62. 7.11	67. 6.98	72. 7.08	77. 7.12	82. 7.09	87. 7.03	92. 7.10	97. 7.07
	3. 7.04	8. 7.06	13. 7.05	18. 7.07	23. 7.10	28. 7.12	33. 7.04	38. 7.12	43. 7.05	48. 7.05	53. 7.21	58. 7.16	63. 7.05	68. 7.04	73. 7.10	78. 7.03	83. 7.06	88. 7.15	93. 7.11	98. 7.09
	4. 7.13	9. 7.00	14. 7.02	19. 7.00	24. 7.15	29. 7.14	34. 6.94	39. 7.04	44. 7.09	49. 7.01	54. 7.03	59. 7.07	64. 7.14	69. 7.09	74. 7.09	79. 7.06	84. 7.04	89. 7.10	94. 7.06	99. 6.99
	5. 6.95	10. 7.02	15. 7.09	20. 7.03	25. 7.22	30. 7.12	35. 7.12	40. 7.21	45. 7.06	50. 6.98	55. 7.18	60. 7.11	65. 7.04	70. 7.09	75. 7.02	80. 7.02	85. 7.04	90. 7.02	95. 7.11	100. 7.08

P 382 000 010 - 6.3 - 1.20-7.00 Nm - 6.30 -0 607 453 441 -Bosch -Schrauber (allg.)																				
MFU vom 26.02.2003 auf BLM3900 (39.198 - 1) Zelle 2																				
Einheit: MD [Nm]			Anzahl Messwerte: 100			Mittelwert (x-quer): 7.08			Standardabweichung: 0.06			Cm: 4.10			Cmk: 3.64			i. O.		
Normalverteilung			Toleranz			Sollwert			Mittelwert (x-quer):			6s (x ± 3 s)								

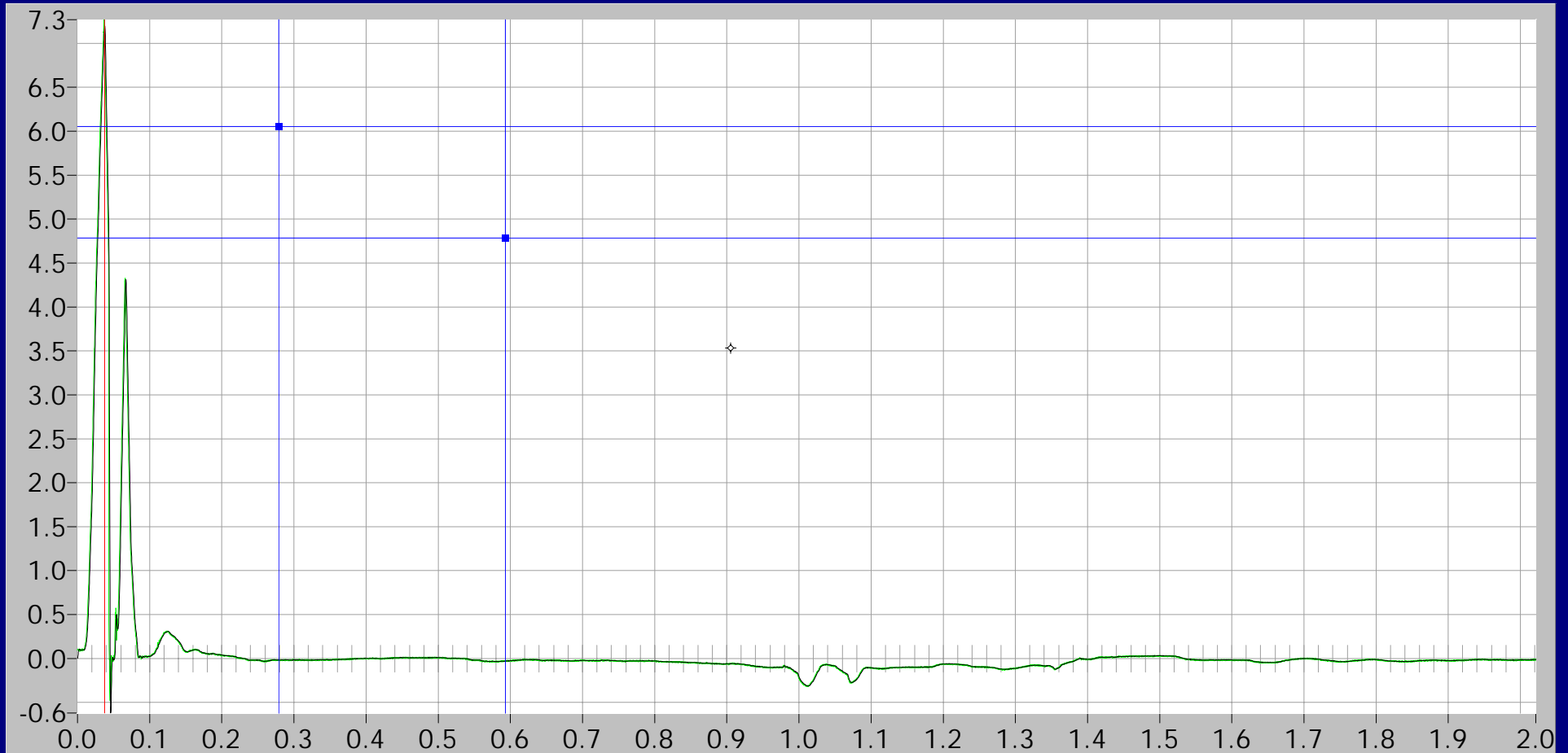
# Kurvengrafik

Drehm.

**7.20**

Freq.

**4000**



Grenzfreq. 300 Hz

sec: 0.905, Nm: 3.53

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

# Kurvengrafik

Drehm.

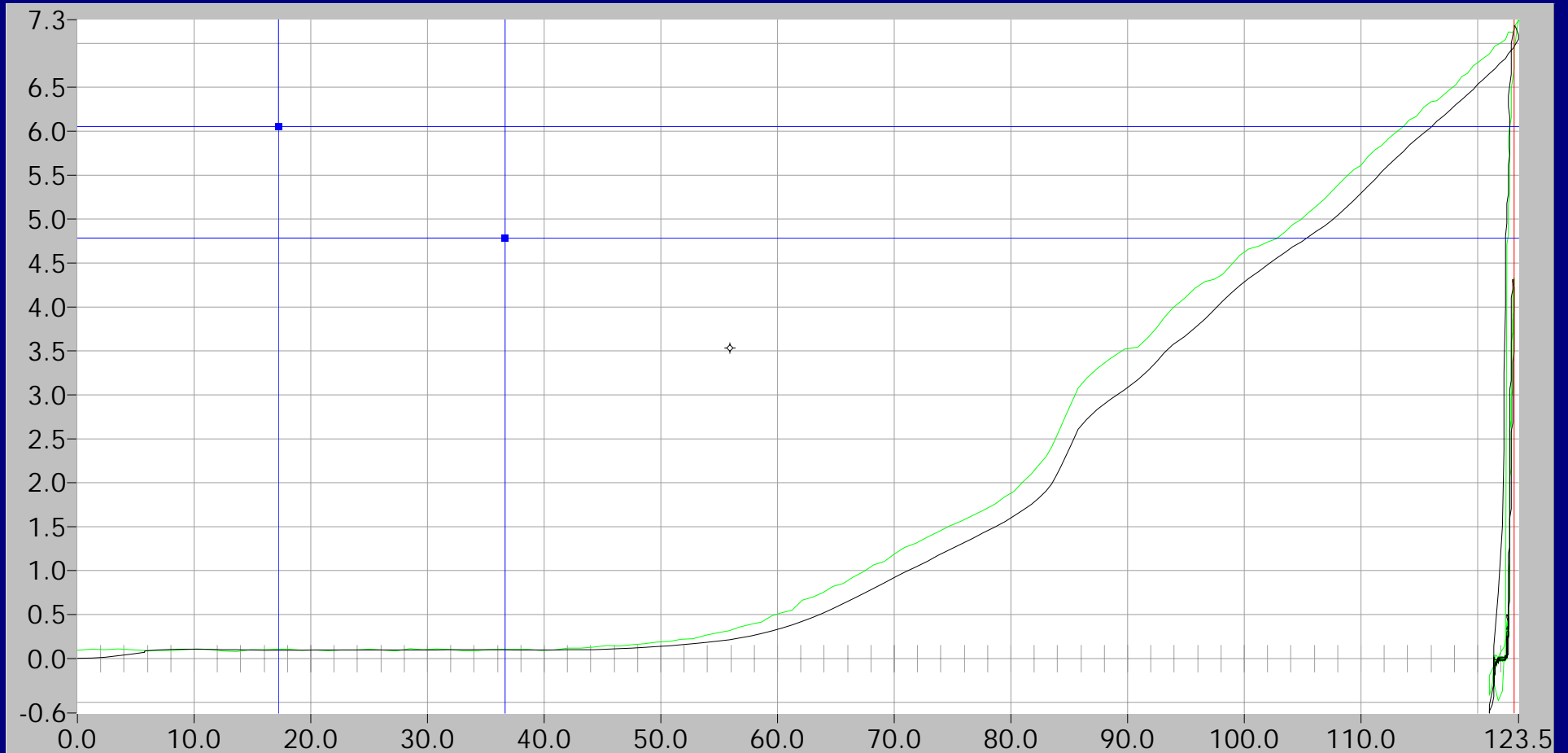
7.20

Winkel

28

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 55.914, Nm: 3.53

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende